



HOTMARKPRINT NYLON 1992



POLYURETHAN



140°C



Heiß



FLEX
45°



50 µm



20 SEK.

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Drucken und schneiden

Fertigen Sie das Bild positiv an gemäß der Anleitung des Druckerherstellers.

- Achten Sie auf die Temperatur beim Druck (45°C) und beim Trocknen (50°C).
 - Benutzen Sie ein geeignetes Druckprofil (z.B. bei Roland Colorip oder Versawork, und wählen Sie dann Profil **GENERIC VINYL 1**; wir empfehlen außerdem die Option **MAX IMPACT**).
- Entfernen Sie den Flex vom Drucker und warten Sie mindestens vier Stunden, bis die Tinte bei Raumtemperatur komplett getrocknet ist.

2. Pressen

- Entgittern Sie das geschnittene Motiv.
- Benutzen Sie ein transparentes Polyester- Application Tape um das Bild zu übertragen (ATT 450)
- Positionieren und pressen Sie das Bild bei 140°C 20 Sekunden bei mittlerem Anpressdruck auf das Kleidungsstück, geschützt durch ein Silikonpapier.
- Application Tape heiß abziehen.

STÄRKE:  Weiße matte Polyurethan-Folie - Geeignet für Solvent- und Eco-Solventdrucker. - 50 Mikron

TRÄGER: Polyester, transparent.



GEEIGNET FÜR FOLGENDE UNTERGRÜNDE

Beschichtetes Nylon aber Baumwolle • Polyester • Acryl und ähnliche Fasern.

PFLEGE

- Bedruckbare Medien sind sehr empfindlich: Immer vorsichtig und mit Schutzhandschuhen anfassen.
- Es müssen immer die originalen Tinten des Druckerherstellers verwendet werden.
- Das Material immer in Plastikhüllen, vor Staub geschützt, lagern.

WASCHEN

- Max 40°C
- Links gewendet
- Bleichmittel oder irgendwelchen aggressiven Waschmitteln.
- Wäschetrockner : Ja
- Chemische Reinigung : Nein

LAGERUNG

- Senkrecht, ein Jahr in einem trockenen Raum, 15 -30°C, vor Sonneneinstrahlung schützen.

Chemica
Heat transfers for textiles